



ORYGINALNA INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA
I OBSŁUGI DLA ZBIORNIKÓW OMNIGENA



OMNIGENA Michał Kochanowski i Wspólnicy s. j.
Święcice ul. Pozytywki 7, 05-860 Płochocin
www.omnigena.pl
tel. 22 722 22 22
fax 22 722 22 23
email:
sprzedaz@omnigena.pl

WPROWADZENIE

Dziękujemy za wybór zbiornika OMNIGENA.

Mamy nadzieję, że dzięki lekturze niniejszej instrukcji dokonacie Państwo wyboru właściwych parametrów zbiornika i będziecie obeznani z zasadami bezpieczeństwa podczas pracy ze zbiornikiem oraz z jego parametrami technicznymi i z zasadami użytkowania.

ZASTOSOWANIE

Zbiorniki ciśnieniowe wykorzystywane są w domowych instalacjach wodociągowych, przepompowniach, przemysłowych stacjach wodociągowych itp. Mogą współpracować z wszystkimi typami pomp, których parametry odpowiadają parametrom zbiornika takim jak jego pojemność, maksymalne ciśnienie robocze.

Zastosowanie zbiorników ciśnieniowych powoduje stabilizację ciśnienia wody oraz zwiększenie czynnej objętości instalacji wodociągowej.

W efekcie rośnie żywotność całej instalacji wodociągowej w tym przede wszystkim pomp.

OBSŁUGA I KONSERWACJA

W zbiorniku zainstalowano elastyczną przeponę (worek ze specjalnej gumy), który rozdziela przestrzeń w zbiorniku na dwie części. W przeponie magazynowana jest woda.

Między przeponą a ścianami zbiornika wtłoczone jest powietrze pod ciśnieniem.

Zbiorniki o objętości 50l-100l napełnione są fabrycznie powietrzem o ciśnieniu 1.5 bar.

Jeżeli ciśnienie powietrza jest większe lub mniejsze od podanej wartości to należy je doprowadzić do właściwego poziomu za pomocą pompki samochodowej lub sprężarki.

Ciśnienie powietrza należy okresowo sprawdzać (średnio raz na pół roku). Do pomiaru ciśnienia powietrza w zbiornikach można używać manometru służącego do pomiaru ciśnienia w kołach samochodowych.

Do sprawdzania, uzupełniania lub spuszczenia powietrza należy wykorzystać zainstalowany specjalny wentyl (pozycja 3) w tylnej części zbiornika.

Regulację ciśnienia w zbiorniku należy przeprowadzić po wyłączeniu pompy z sieci elektrycznej i spuszczeniu wody z instalacji i pozostawiając ją otwartą poprzez odkręcone krany. Dotyczy to sytuacji jeżeli zbiornik pracuje jako zestaw hydroforowy czyli z pompą.

UWAGA

Maksymalne ciśnienie robocze dla zbiorników wynosi 8 bar. Przekroczenie tego ciśnienia może doprowadzić do uszkodzenia zbiornika.

Max. Temperatura wody wynosi 100°C.

Zbiornik hydroforowy od wewnątrz ma gwarantowaną odporność na korozję. W celu utrzymania właściwego stanu zabezpieczenia przed korozją zewnętrznej powierzchni płaszcza zbiornika użytkownik we własnym zakresie w odstępach półrocznych powinien dokonywać przeglądu i ewentualnej renowacji powłoki lakierniczej.

Aby ułatwić dobór odpowiedniej wielkości zbiornika do pompy należy zastosować poniższy wzór:

$$V = 16,5 \times \frac{Q_{\max}}{Z_{\max}} \times \frac{P_{\max} \times P_{\min}}{(P_{m.s} - P_{\min}) \times P_z}$$

Q_{\max} – wydajność pompy max [l/min]

Z_{\max} – max ilość załączeń pompy/1h (ok. 12 do 15)

P_{\max} – ciśnienie max [bar] + 1 Atm (górne ciśn. wyłączania pompy ustawione na wyłącz. ciśn.)

P_{\min} – ciśnienie min [bar] + 1 Atm (dolne ciśn. załączania pompy ustawione na wyłącz. ciśn.)

$P_{m.s}$ – ciśnienie max[bar] (górne ciśn. wyłączania pompy ustawione na wyłącz. ciśnieniowym).

P_z – ciśnienie w zbiorniku [bar] + 1 Atm (ciśn. wstępne powietrza w zbiorniku 1,5 lub 2 bar).

Zalecane jest, aby dobrany zbiornik miał objętość większą niż uzyskaną z obliczeń. Im zbiornik jest większy tym liczba załączeń pompy jest mniejsza.

ZBIORNIK POZIOMY

1 – króciec wlotowy

2 – płaszcz (obudowa)

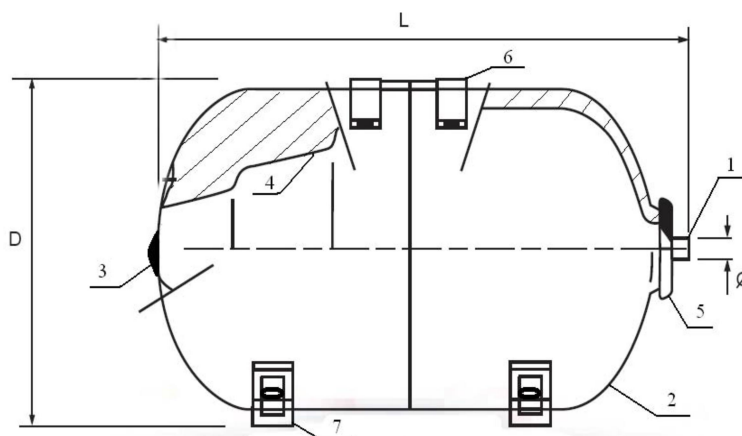
3 – wentyl

4 – membrana (przepona)

5 – flansza

6 – podpora montażowa pod pompę

7 – podpora zbiornika



TRANSPORT I MAGAZYNOWANIE.

Powinien być dokonywany środkami stosownymi do wagi i wymiarów konkretnego typu zbiornika i z zachowaniem odpowiednich środków ostrożności. Wymiary i wagi zbiorników znajdują się w tabeli nr.1

Zbiornik w oryginalnym opakowaniu może być składowany w temperaturach otoczenia (0 st. do +60 st), ale z zabezpieczeniem przed opadami atmosferycznymi.

TABELA NR 1.

POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA [LITRY]	CIŚNIENIE MAX (Ps max)	TEMP. Min/max	GRUPA PŁYNÓW	ŚREDNICA KRÓĆCA ø[cale]	WYSOKOŚĆ H	DŁUGOŚĆ L	SZEROKOŚĆ D	WAGA Kg
50	8 bar	0/100 °C	2	1"	375	570	355	8
80	8 bar	0/100 °C	2	1"	475	645	455	11
100	8 bar	0/100 °C	2	1"	475	710	455	12,5